

DRILLING PROTOCOL FRESE CILINDRICHE

1 MM EXTRA Fresare fino ad 1mm extra rispetto alla lunghezza dell'impianto prescelto.

2MM Riferito solo all'impianto da 3.3 in osso D1 e D2: preparare per 2mm per agevolare il posizionamento del collo implantare.

% Percentuali di profondità delle varie frese



frese cilindriche				Ø 2.0	Ø 2.5	Ø 2.8	Ø 3.2	Ø 3.6	Ø 4.2	Ø 4.5	Ø 5.0
Ø 3.3	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	100%	70%	2mm				
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	100%	40%	2mm				
	OSSO D3		1 mm extra	100%	100%	30%					
	OSSO D4		1 mm extra	100%	50%						
Ø 3.75	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	100%	70%	50%				
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	100%	70%	50%				
	OSSO D3		1 mm extra	100%	100%	40%	40%				
	OSSO D4		1 mm extra	100%	70%	30%	30%				
Ø 4.2	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	50%			
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	50%			
	OSSO D3		1 mm extra	100%	100%	100%	40%	40%			
	OSSO D4		1 mm extra	100%	100%	70%	30%	30%			
Ø 5.0	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	50%	
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	50%	
	OSSO D3		1 mm extra	100%	1 mm extra	100%	100%	100%	40%	40%	
	OSSO D4		1 mm extra	100%	1 mm extra	100%	100%	70%	30%	30%	

EXTRA Ø 3.8 SI CONSIGLIA DI UTILIZZARE LA FRESA 3.8 SOLO PER LA CORTICALE IN OSSO D1 E D2 PER L'IMPIANTO DA 3.75

DRILLING PROTOCOL STEP DRILL

1 MM EXTRA Fresare fino ad 1mm extra rispetto alla lunghezza dell'impianto prescelto.

2MM Riferito solo all'impianto da 3.3 in osso D1 e D2: preparare per 2mm per agevolare il posizionamento del collo implantare.

% Percentuali di profondità delle varie frese



				2,0	2,0\2,4	2,4\2,8	2,8\3,2	3,2\3,6	3,6\4,2	4,2\4,6	4,5\5,0
step drill											
Ø 3.3	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	2mm			
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	40%	2mm			
	OSSO D3		1 mm extra	100%	100%	100%	30%				
	OSSO D4		1 mm extra	100%	100%	50%					
Ø 3.75	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	50%			
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	50%			
	OSSO D3		1 mm extra	100%	100%	100%	40%	40%			
	OSSO D4		1 mm extra	100%	100%	70%	30%	30%			
Ø 4.2	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	100%	70%	50%		
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	100%	100%	100%	70%	50%		
	OSSO D3		1 mm extra	100%	100%	100%	100%	40%	40%		
	OSSO D4		1 mm extra	100%	100%	100%	70%	30%	30%		
Ø 5.0	OSSO D1	ok	1 mm extra	100%	100%	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	
	OSSO D2	ok	1 mm extra	100%	100%	1 mm extra	100%	100%	100%	70%	
	OSSO D3		1 mm extra	100%	100%	1 mm extra	100%	100%	100%	40%	
	OSSO D4		1 mm extra	100%	100%	1 mm extra	100%	100%	70%	30%	

EXTRA Ø 3.8 SI CONSIGLIA DI UTILIZZARE LA FRESA 3.8 SOLO PER LA CORTICALE IN OSSO D1 E D2 PER L'IMPIANTO DA 3.75

